



Evropské technické posouzení

ETA-13/0107
ze dne 30. Pochod 2026

Překlad do českého jazyka provedl Wkret-met sp. z o.o. - originál v německém jazyce

Obecná část

Technické posuzovací místo, které
vydává Evropské technické posouzení

Deutsches Institut für Bautechnik

Obchodní název stavebního výrobku

Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Skupina výrobků, do které stavební
výrobek náleží

Šroubovací plastové spojovací prvky pro upevnění izolační
vrstvy vnější izolace stěn do betonových a zděných
podkladů.

Výrobce

Wkret-met Sp. z o.o.
Kuźnica Kiedrzyńska
ul. Wincentego Witosa 170/176
42-233 MYKANÓW
Polsko

Výrobní závod

Závod 1, Závod 2 Polsko

Toto evropské technické posouzení
obsahuje

14 stran včetně 3 příloh, které jsou nedílnou součástí
tohoto hodnocení

Toto evropské technické posouzení je
vydáno v souladu s článkem 95(4)
nařízení (EU) č. 2024/3110 na základě

EAD 330196-01-0604

Tato verze nahrazuje

ETA-13/0107 ze dne 9. únor 2023

Evropské technické posouzení
ETA-13/0107

Strana 2 z 14 | 30. března 2026

Překlad do českého jazyka – Wkret-met sp. z o.o.

Evropské technické posouzení vydává orgán pro technické posouzení v jeho úředním jazyce.

Překlady tohoto evropského technického posouzení do jiných jazyků musí plně odpovídat originálu vydaného dokumentu a musí být jako takové označeny.

Sdělení tohoto Evropského technického posouzení, včetně přenosu elektronickými prostředky, musí být provedeno v plném rozsahu. Částečná reprodukce však může být provedena pouze s písemným souhlasem vydávajícího orgánu pro technické posouzení. Jakákoli částečná reprodukce musí být jako taková označena.

Toto evropské technické posouzení může být odvoláno vydávajícím orgánem pro technické posouzení, a to zejména na základě informací poskytnutých Komisí v souladu s článkem 36(3) nařízení (EU) č. 2024/3110.

Specifikace

1 Technický popis výrobku

Šroubovací hmoždinky Klimas Wkret-met eco-drive se skládají z plastového pouzdra z polyamidu (panenský materiál) a doprovodného speciálního šroubu z pozinkované oceli. Hmoždinka eco-drive S je kombinována s izolační zátkou. Popis produktu je v příloze A.

2 Specifikace účelu použití v souladu s platným evropským hodnotícím dokumentem

Vlastnosti uvedené v části 3 jsou platné pouze tehdy, když je spojovací prvek používán v souladu se specifikacemi a podmínkami uvedenými v příloze B. Metody ověřování a posuzování, na kterých je založeno toto evropské technické posouzení, předpokládají životnost hmoždinky minimálně 25 let. Údaje o životnosti nelze interpretovat jako záruku danou výrobcem, ale je třeba je považovat pouze za pomůcku při výběru správných výrobků ve vztahu k předpokládané, ekonomicky přiměřené, životnosti stavebního objektu.

3 Vlastnosti produktu a odkazy na metody použité pro jeho posouzení

3.1 Bezpečnost při užívání (BWR 4)

Základní charakteristika	Posouzení
Charakteristická nosnost - Charakteristická pevnost při zatížení tahem - Minimální vzdálenost od okraje a rozteč	Viz příloha C1 Viz příloha B2
Posuv	Viz příloha C2
Tuhost talířku	Viz příloha C2

3.2 Úspora energie a tepelná izolace (BWR 6)

Základní charakteristika	Posouzení
Bodová prostupnost tepla	Viz příloha C2

4 Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností (AVCP) použitý s ohledem na jeho právní základy

V souladu s EAD č. 330196-01-0604 je možné uplatnit evropský právní akt: [97/463/EC].
Použitý systém je: 2+

5 Technické údaje potřebné pro implementaci AVCP systému, jak je stanoveno v příslušném EAD

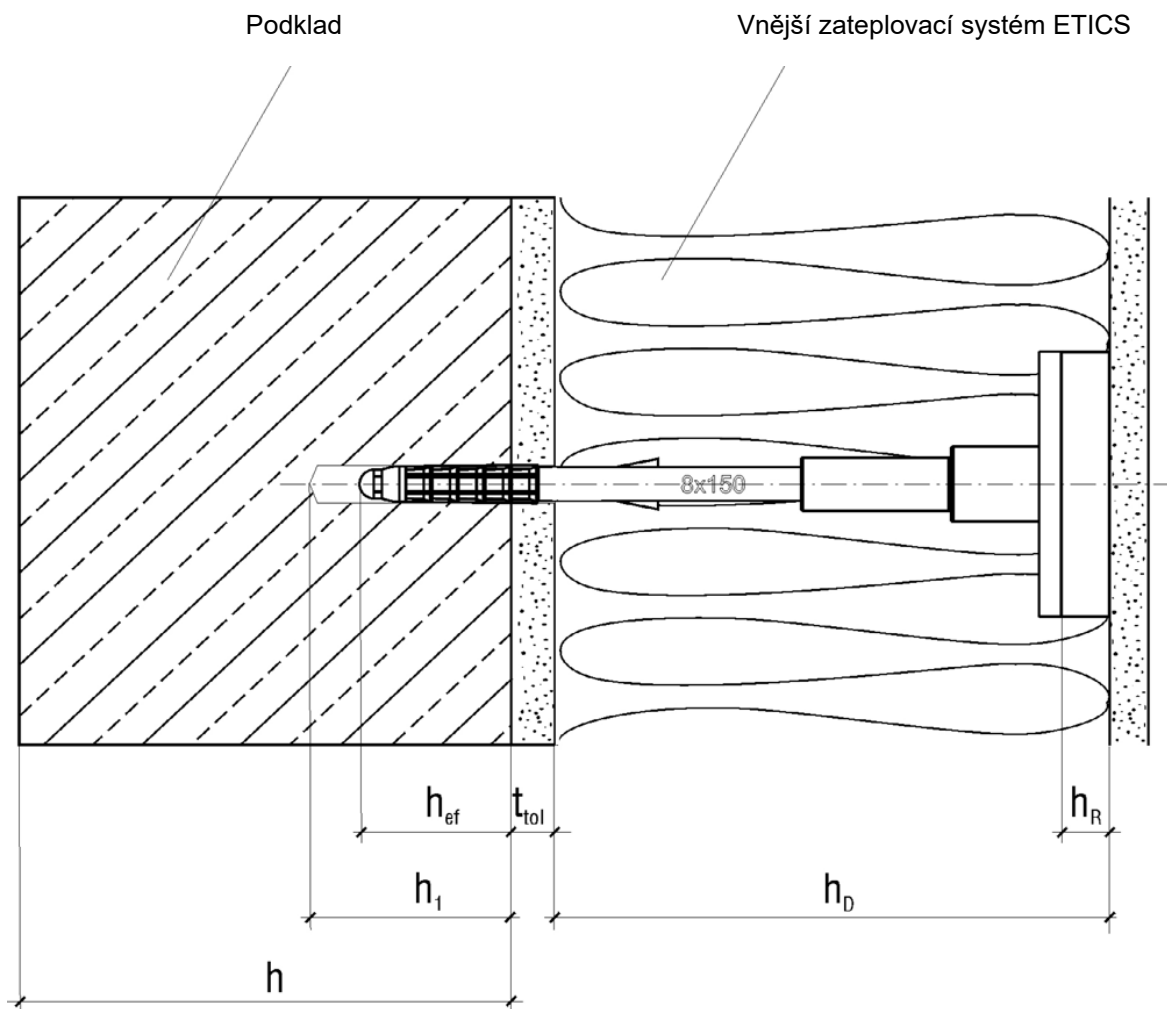
Technické podrobnosti nutné pro implementaci systému AVCP jsou definovány v kontrolním plánu uloženém u Deutsches Institut für Bautechnik.

Vydáno v Berlíně dne 30. Pochod 2026 Deutsches Institut für Bautechnik

Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock
Vedoucí sekce

Osvědčení:
Ziegler

eco-drive / eco-drive S



Aplikace

Kotvení systému ETICS do betonu, zdiva a pórobetonu

Legenda:

- h_{ef} = efektivní hloubka kotvení
- h_1 = hloubka vyvrtaného otvoru
- h = tloušťka podkladu (stěna)
- h_D = tloušťka izolačního materiálu
- t_{tol} = tloušťka nosné a/nebo nenosné vyrovnávací vrstvy
- h_R = tloušťka izolační zátky

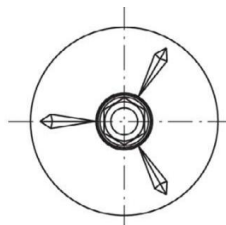
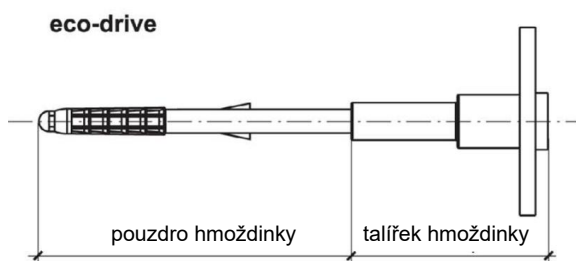
Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Popis výrobku
Účel použití

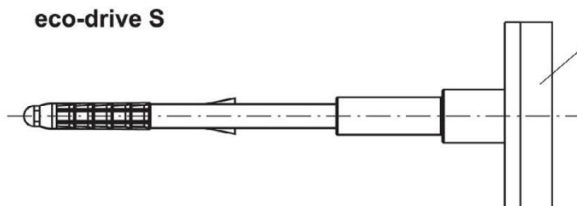
Příloha A1

Typy pouzder hmoždinky

eco-drive

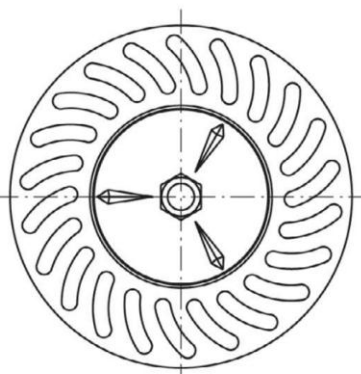
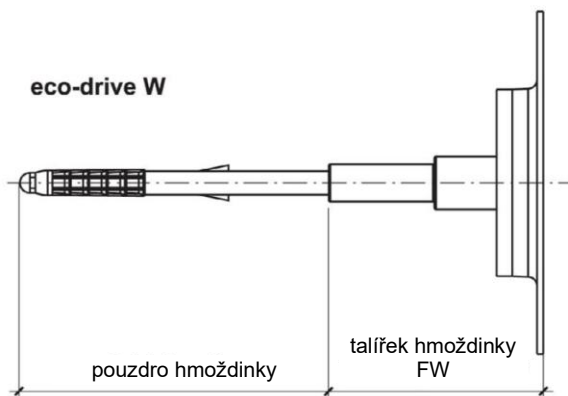


eco-drive S



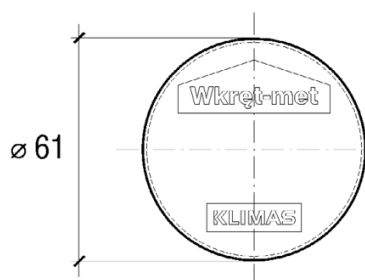
Značení:
Identifikace výrobce (Wkret-met)
Typ hmoždinky - (eco-drive)
Kategorie použití - (ABCDE)

eco-drive W

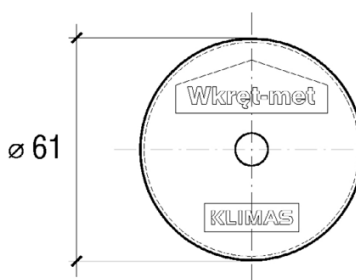


Polystyrenová zátka

eco-drive



eco-drive S

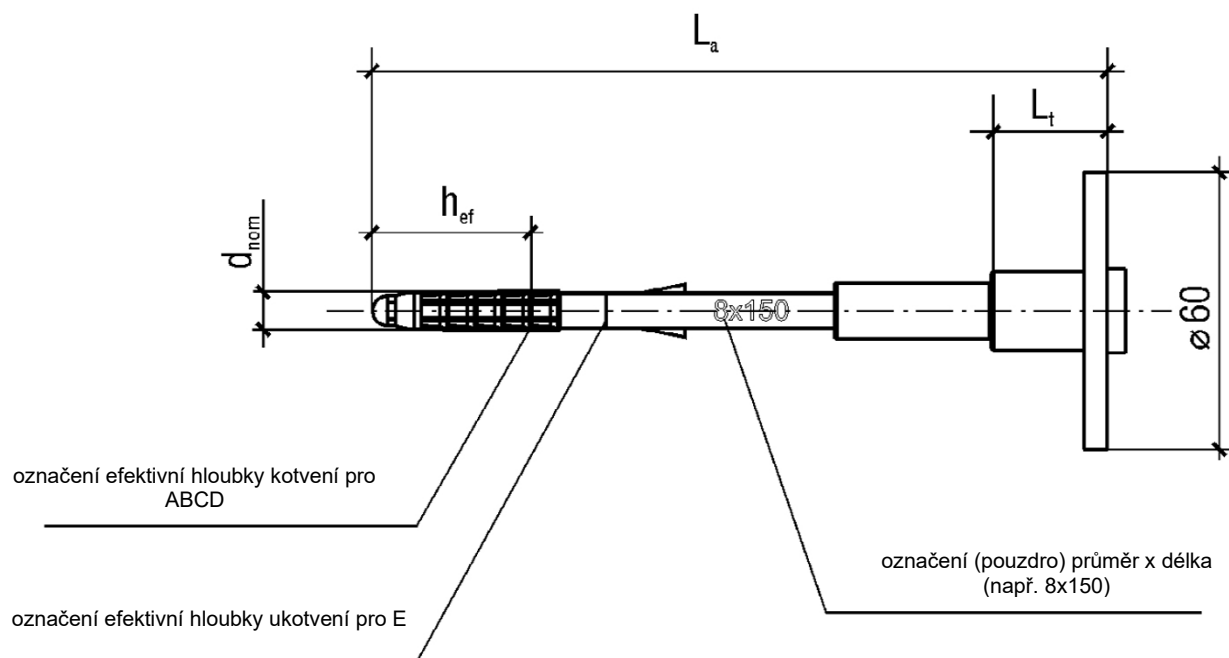


Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

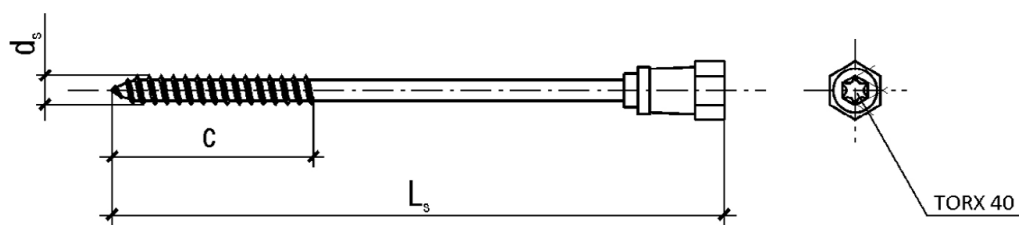
Popis výrobku
Označení hmoždinky, polystyrenová zátka

Příloha A2

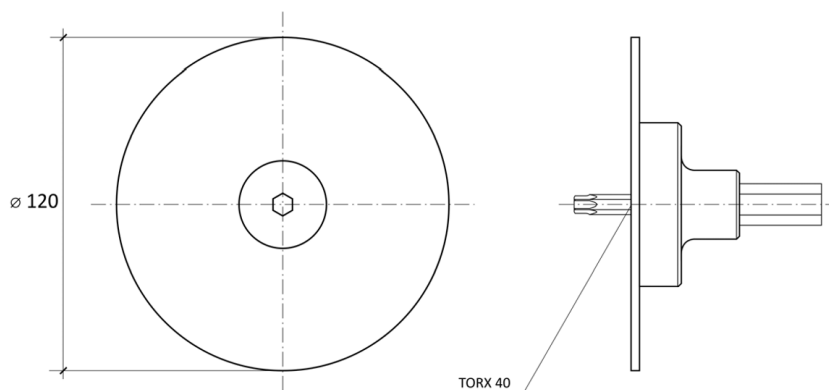
Označení pouzdra hmoždinky Stanovení efektivní hloubky kotvení



Šroub s hlavou potaženou plastem



Montážní nástroj



Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Popis výrobku

Označení pouzdra hmoždinky, speciální šroub, montážní nástroj

Příloha A3

Tabulka A1: Rozměry

Typ hmoždinky	Pouzdro hmoždinky				Příslušný speciální šroub		
	d_{nom}	min L_a	max L_a	h_{ef} ABCD / E	d_s	min L_s	max L_s
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
eco-drive	8	130	490	35/55	5.7	90	450

$L_t = 25$ mm (viz příloha A3)

Stanovení maximální tloušťky izolace h_D [mm]

$$h_D = L_a - t_{tol} - h_{ef} - L_t \quad (\text{např.: } L_a = 150 \text{ mm; } t_{tol} = 10 \text{ mm})$$

$$\text{např.: } h_D = 150 - 10 - 35 - 25$$

$$h_{Dmax} = 80 \text{ mm}$$

Kategorie podkladu ABCD: $h_D = L_a - 70$ mm

Kategorie podkladu E: $h_D = L_a - 90$ mm

Tabulka A2: Materiály

Prvek	Materiál
Talířek	Polyamid PA6 – GF (panenský materiál), přírodní nebo šedá barva
Pouzdro	Polyamid PA6 (panenský materiál), přírodní nebo šedá barva
Izolační zátk	EPS (pěnový polystyren); minerální vlna
Šroub	Galvanicky zinkovaná ocel ≥ 5 μm podle EN ISO 4042:2018, hlava šroubu pokrytá polyamidem PA6-GF, přírodní nebo červená barva

Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Popis výrobku

Rozměry pouzdra hmoždinky, speciální šroub, materiály

Příloha A4

Podmínky použití

Podmínky kotvení:

- Hmoždinka smí být použita pouze pro přenos zatížení sáním větru a nesmí být použita pro přenos zatížení z vlastní hmotnosti zateplovacího systému.

Podklady:

- Normální beton (kategorie použití A) podle přílohy C1
- Zděné konstrukce z plných prvků (kategorie použití B), dle přílohy C1
- Zděné konstrukce z děrovaných prvků (kategorie použití C), dle přílohy C1
- Beton z lehkého kameniva (kategorie použití D), v souladu s přílohou C1
- Pórobeton (kategorie použití E), podle přílohy C1
- Pro ostatní podklady v kategoriích použití A, B, C, D nebo E lze charakteristickou pevnost kotvy určit zkouškou na místě v souladu s Technickou zprávou EOTA TR 051 vydání z dubna 2018.

Rozsah teplot:

- 0 °C až +40 °C (maximální krátkodobá teplota +40 °C a maximální dlouhodobá teplota +24 °C)

Navrhování:

- Návrh kotvení je v odpovědnosti inženýra se zkušenostmi s kotvením s dílčími bezpečnostními součiniteli $\gamma_M = 2,0$ a $\gamma_F = 1,5$, pokud neexistují jiné národní předpisy.
- Ověřovací výpočty a výkresová dokumentace by měly být připraveny s ohledem na zatížení, které má kotvení přenést. Umístění upevňovacích prvků by mělo být uvedeno v projektové dokumentaci.
- Kotevní prvky by se měly používat pouze pro vícebodové kotvení v komplexních systémech ETICS.

Montáž:

- Vytvřte otvory v souladu s pokyny uvedenými v příloze C1
- Montáž kotevních prvků je prováděná příslušně kvalifikovaným personálem a pod dohledem oprávněné osoby.
- Montážní teplota od 0 °C do +40 °C
- Vystavení kotevního prvku nechráněného omítkou UV záření v důsledku slunečního záření ≤ 6 týdnů

Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Aplikace
Podmínky použití

Příloha B1

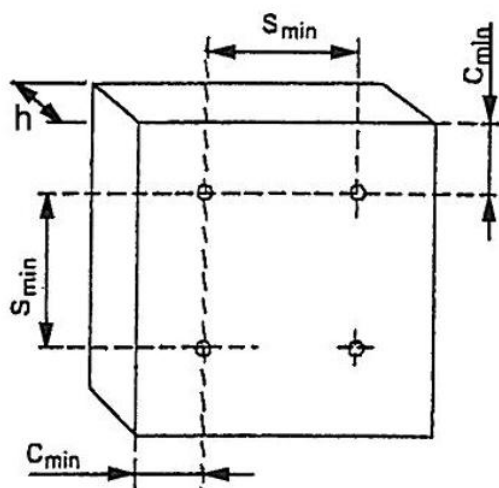
Tabulka B1: Instalační parametry

Typ spojovacího prvku		eco-drive	eco-drive
Kategorie použití		ABCD	E
Jmenovitý průměr vrtáku	d_0 [mm]	8	8
Průměr vrtáku	d_{cut} [mm]	$\leq 8,45$	$\leq 8,45$
Hloubka vrtaného otvoru	h_1 [mm]	≥ 45	≥ 65
Efektivní hloubka kotvení	h_{ef} [mm]	≥ 35	≥ 55

Tabulka B2: Minimální tloušťka podkladu, minimální rozteč spojovacích prvků a minimální vzdálenost spojovacího prvku od okraje podkladu

Typ spojovacího prvku		eco-drive
Minimální tloušťka podkladu	h_{min} [mm]	100
Minimální rozestup	s_{min} [mm]	100
Minimální vzdálenost od okraje	c_{min} [mm]	100

Schéma rozteče a vzdálenosti od okraje podkladu.



Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Aplikace

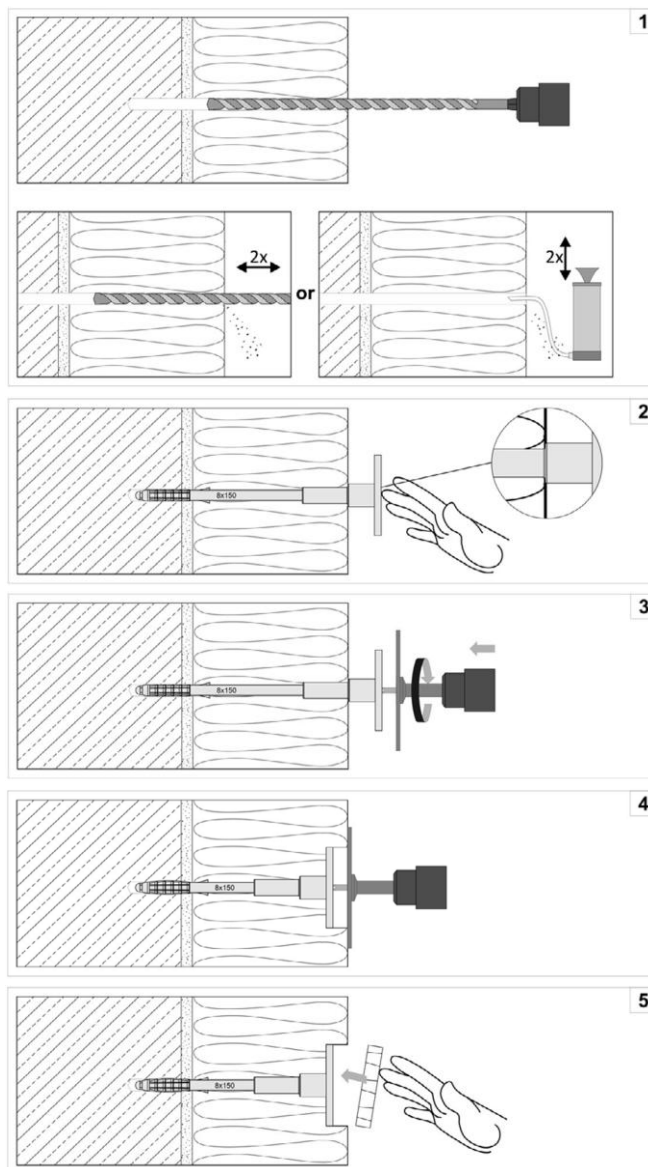
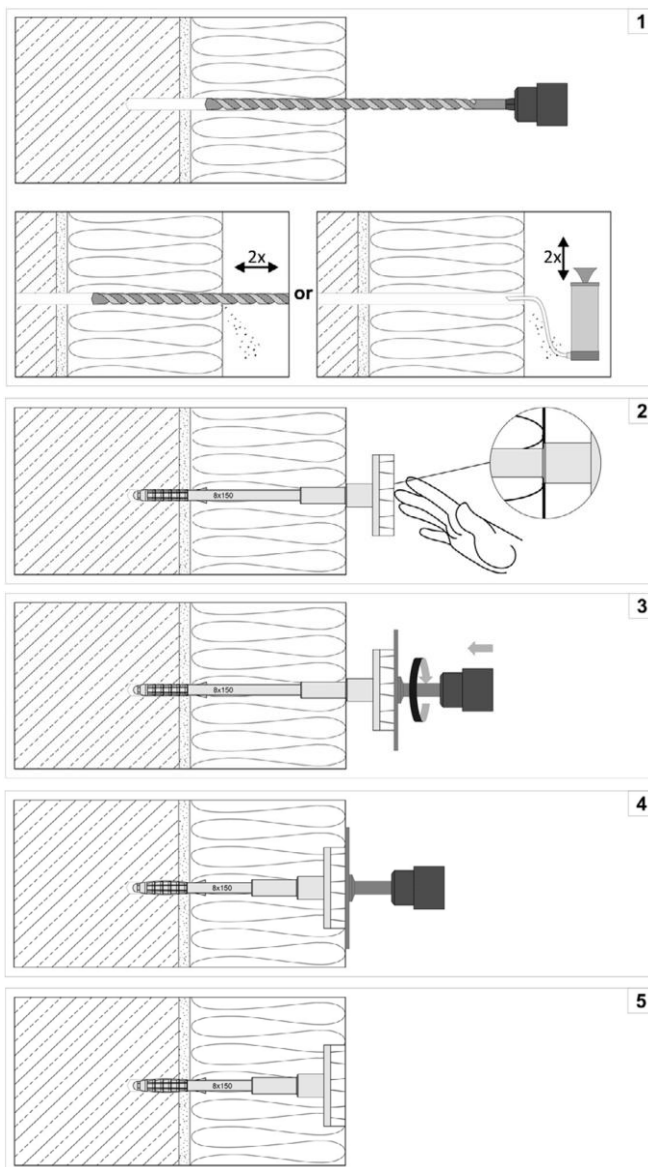
Parametry instalace, minimální tloušťka podkladu, rozteče a vzdálenosti od okraje podkladu.

Příloha B2

Montážní návod

eco-drive S

eco-drive



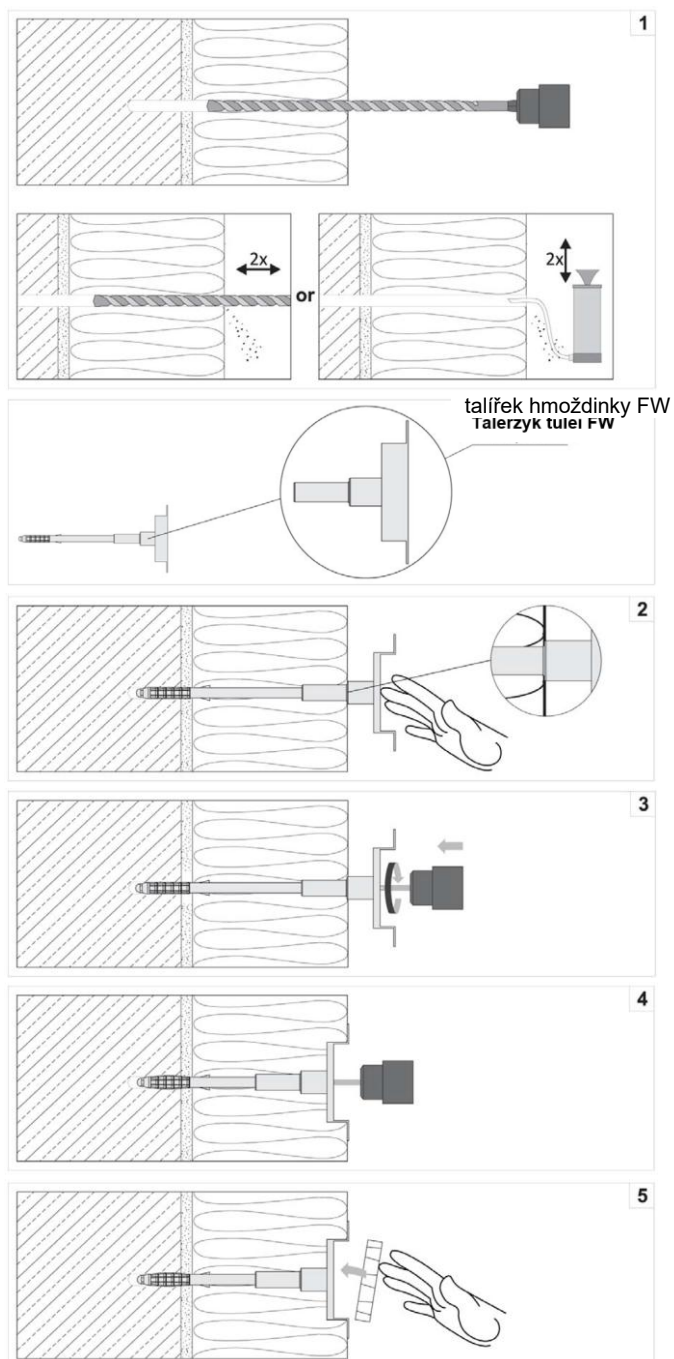
Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Aplikace
Montážní návod - eco-drive, eco-drive S

Příloha B3

Montážní návod

eco-drive W



Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Aplikace
Montážní návod - eco-drive W

Příloha B4

Tabulka C1: Charakteristické únosnosti v tahu N_{Rk} v betonu a zdivu

Materiál podkladu	Objemová hmotnost [kg/dm ³]	Minimální pevnost v tlaku [N/mm ²]	Všeobecné poznámky	Metoda vrtání	N_{Rk} [kN]
Beton C12/15 podle EN 206:2013+A1:2016	-	-	Hutněný beton bez vláken	S příklepem	1,2
Beton C16/20 - C50/60 podle EN 206:2013+A1:2016	-	-	Hutněný beton bez vláken	S příklepem	1,5
Plné keramické cihly MZ podle EN 771-1:2011+A1:2015	$\geq 2,0$	$\geq 20,0$	vertikální perforace ¹⁾ $\leq 15 \%$	S příklepem	1,5
Plné vápenopískové cihly KS (např.: KS NF 20-2.0) podle EN 771-2:2011+A1:2015	$\geq 2,0$	$\geq 20,0$	vertikální perforace ¹⁾ $\leq 15 \%$	S příklepem	1,5
Děrované vápenopískové cihly KSL (např. KSL-R(P) 8DF) podle EN 771-2:2011+A1:2015	$\geq 1,6$	$\geq 12,0$	vertikální perforace ¹⁾ $> 15 \%$ a $< 50 \%$ Tloušťka vnější stěny ≥ 30 mm	S příklepem	1,5
Děrované keramické cihly HLZ podle EN 771-1:2011+A1:2015	$\geq 1,2$	$\geq 12,0$	vertikální perforace ¹⁾ $> 15 \%$ a $< 50 \%$ Tloušťka vnější stěny ≥ 13 mm	Bez příklepu	1,5
Děrované bloky z lehčeného betonu HBL podle EN 771-1:2011+A1:2015	$\geq 0,8$	$\geq 2,0$	vertikální perforace ¹⁾ $> 15 \%$ a $< 50 \%$ Tloušťka vnější stěny ≥ 30 mm	Bez příklepu	1,5
LAC lehký pórobeton podle EN 1520:2011 / EN 771-3:2011+A1:2015	$\geq 1,05$	≥ 5		Bez příklepu	0,9
Autoklávovaný pórobeton AAC 2 podle EN 771-4:2011+A1:2015	$\geq 0,35$	$\geq 2,0$		Bez příklepu	0,6
Autoklávovaný pórobeton AAC 7 podle EN 771-4:2011+A1:2015	$\geq 0,65$	$\geq 3,5$		Bez příklepu	1,2

¹⁾ Průřez zmenšený perforací na zbývající plochu

Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Vlastnosti
Charakteristické únosnosti

Příloha C1

Tabulka C2: Bodový součinitel prostupu tepla dle Technické zprávy EOTA TR 025:2016-05

Typ spojovacího prvku	Tloušťka tepelné izolace h_D [mm]	Bodový součinitel prostupu tepla χ [W/K]
eco-drive	80	0,0017
eco-drive	150	0,002
eco-drive	420	0,0016

Tabulka C3: Tuhost talířku podle technické zprávy EOTA TR 026:2016-05

Typ spojovacího prvku	Průměr talířku [mm]	Pevnost talířku [kN]	Tuhost talířku [kN/mm]
eco-drive	60	2.8	0,6

Tabulka C4: Posuny

Materiál podkladu	Objemová hmotnost ρ [kg/dm ³]	Minimální pevnost v tlaku f_b [N/mm ²]	Zatížení v tahu N [kN]	Posunutí $\delta(N)$ [mm]
Beton C12/15 podle EN 206:2013+A1:2016	-	-	0,4	2,9
Beton C16/20 - C50/60 podle EN 206:2013+A1:2016	-	-	0,5	3,2
Plné keramické cihly MZ podle EN 771-1 :2011+A1:2015	$\geq 2,0$	20	0,5	3,6
Plné vápenopískové cihly KS (např.: KS NF 20-2.0) podle EN 771-2 :2011+A1:2015	$\geq 2,0$	20	0,5	3,2
Děrované vápenopískové cihly KSL (např.: KSL-R(P) 8DF) podle EN 771-2 :2011+A1:2015	$\geq 1,6$	12	0,5	4,2
Děrované keramické cihly HLZ (např.: HLZ B – 1,0 NF 12-1) podle EN 771-1 :2011+A1:2015	$\geq 1,2$	12	0,5	5,4
Děrované bloky z lehčeného betonu HBL podle EN 771-3 :2011+A1:2015	$\geq 0,8$	2	0,5	4,6
LAC lehký pórobeton podle EN 1520:2011 / EN 771-3:2011+A1:2015	$\geq 1,05$	5	0,3	3,6
Autoklávovaný pórobeton AAC 2 podle EN 771-4:2011+A1:2015	$\geq 0,35$	2	0,2	2,8
Autoklávovaný pórobeton AAC 7 podle EN 771-4:2011+A1:2015	$\geq 0,65$	3,5	0,4	4,2

Šroubovací fasádní hmoždinka Klimas Wkret-met eco-drive

Vlastnosti

Bodový součinitel prostupu tepla, tuhost talířku

Příloha C2