

Sekce 1. POPIS PRODUKTU

ZAKLAPOVACÍ KONEKTOR S HLADKÝM OCELOVÝM KOLÍKEM S DLOUHOU ROZŠÍŘENÍM - LFMG-10

Zatloukávací konektor s hladkým ocelovým kolíkem s dlouhou expanzní zónou LFMG-10 je vyroben z polyethylenu a kolík je vyroben z pozinkované oceli s hlavou pokrytou polyamidem, což umožňuje minimalizovat bodovou tepelnou propustnost konektoru. konektor LFMG-10 by měl být použit k přenosu zatížení sáním větru a poskytnutí dodatečné mechanické podpory pro celý systém, doporučeno pro:

- EPS polystyren
- XPS polystyren
- minerální vlna (s přitlačnou deskou TDX-90 a TDX-140)
- lamelová vlna (s přitlačnou deskou TDX-90 a TDX-140)

Typy podkladů, na které lze kotvu LFMG-10 instalovat podle EAD 330196-01-0604:

A	B	C	D	E
				
Beton	Plná keramická cihla, silikát	Keramický blok	Prvky na lehkém kamenivu	Pórobeton

Konektory mají evropské technické posouzení: ETA-17/0450



kovová
hlava čepu
potažená
plastem



Inovativní
design trčka



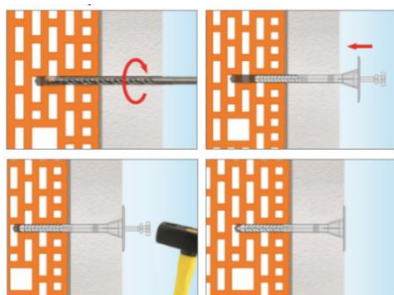
dlouhá zóna
šíření



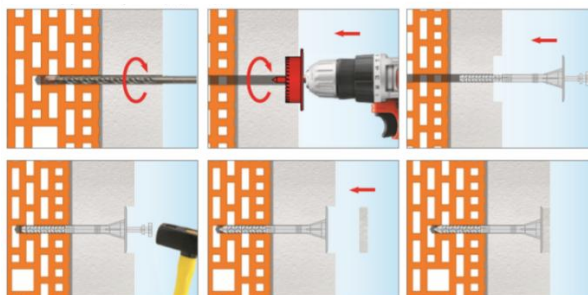
Sekce 2. INSTALACE

1. Před zahájením instalace je nutné rozpoznat podklad a vybrat pro něj vhodné spojovací prvky
2. Vhodná délka spojovacího prvku by měla být zvolena tak, aby dilatační zóna byla v materiálu konstrukce stěny
3. Minimální délka připevňovacího prvku je: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff}$, kde: t_{fix} - tloušťka tepelné izolace k upevnění, t_{tol} - tloušťka vyrovnávacích vrstev (lepící malta + stávající omítka), h_{eff} - hloubka kotvení kotvy v podkladu (uvedená v technickém listu výrobku a v evropském technickém posouzení)
4. Před instalací by měl být podklad připraven v souladu s doporučením výrobce zateplovacího systému ETICS
5. Tepelně izolační desky by měly být řádně upevněny lepící maltou
6. Průměr vyvrtaných otvorů by měl odpovídat průměru použitých spojovacích prvků
7. Otvory v podkladech z masivních materiálů by měly být hlubší min. 10 mm od hloubky ukotvení
8. Otvory v pevných materiálech by měly být očištěny od vrtných úlomků vratným pohybem vrtákem při snížené rychlosti, přičemž operaci opakujte čtyřikrát
9. Otvory v podkladech s dutinami by měly být vrtány bez použití kladiva, protože to porušuje vnitřní stěny podkladu, což snižuje pevnost spojovacích prvků v vytažení
10. Upevňovací prvky by měly být upevněny tak, aby se místo montáže shodovalo s místem pokládky lepící malty na tepelně izolační desku
11. Tělo spojovacího prvku by mělo být nastaveno tak, aby přitlačná deska spojovacího prvku lícovale s tepelně izolačním materiálem
12. Poté by měl být kolík konektoru zaražen, což způsobí jeho trvalé upevnění
13. frézy na polystyren **WK-FT** nebo frézy na minerální vlnu **WK-FM** (zapuštěná instalace)
14. Po instalaci konektoru zamaskujte místo upevnění kotoučem z polystyrenu **KS/KSG** nebo minerální vlny **EDMW** (zapuštěná instalace)

Zapuštěná montáž



Zapuštěná montáž s polystyrenovým kotoučem



TECHNICKÝ LIST PRODUKTU - LFMG-10

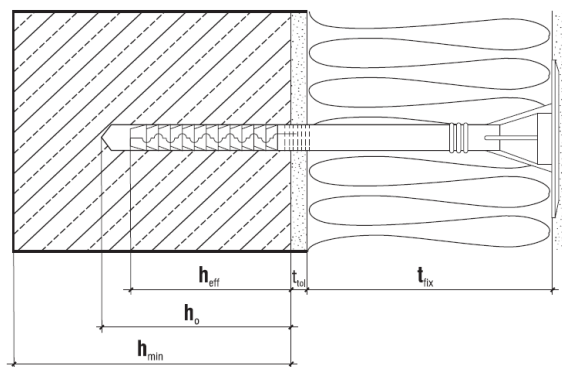
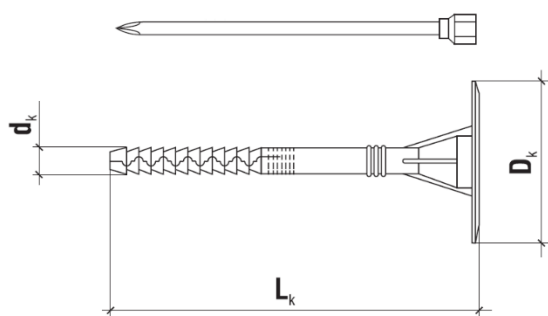
Sekce 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

TECHNICKÉ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr spojovacího prvku	d_k [mm]	10
Průměr desky	D_k [mm]	60
Hloubka ukotvení	h_{eff} [mm]	70
Hloubka otvoru	h_o [mm]	80
Bodová tepelná vodivost - pro tloušťku izolace 80 mm - pro tloušťku izolace 150 mm - pro tloušťku izolace 300 mm	χ [W/K]	0,004/0,002* 0,004/0,003* 0,003/0,002*
Tuhost desky	S [kN/mm]	0,4
Kategorie použití	[-]	ABCDE
Spojovací materiál	[-]	PE
Materiál stonku	[-]	Pozinkovaná ocel, hlava pokrytá PA
Evropské technické posouzení	[-]	ETA-17/0450

*v případě zapuštěné instalace

PARAMETRY SÍLA			
Kategorie substrátu	Typ substrátu	Hustota [kg/dm ³]	Charakteristická pevnost v tahu N_{Rk} [kN]
A	C12/15 beton	$\geq 2,25$	0,65
A	Beton C16/20 ÷ C50/60	$\geq 2,30$	0,90
B	Celokeramická cihla MZ	$\geq 2,00$	0,75
B	Celosilikátová cihla KS	$\geq 2,00$	0,75
C	KSL silikátové kanálové bloky	$\geq 1,60$	0,50
C	Keramický blok HLZ	$\geq 1,20$	0,40
C	Keramická cihla Porotherm 25	$\geq 0,80$	0,40
D	Beton na lehkém kamenivu LAC	$\geq 0,88$	0,75
E	Pórobeton AAC2	$\geq 0,35$	0,40
E	Pórobeton AAC7	$\geq 0,65$	0,50

Dílčí součinitel bezpečnosti $\gamma_M = 2$ při absenci předpisů



VÝBĚROVÁ TABULKA						
Kód produktu	Průměr a délka konektoru (d _k x L _k) [mm]	Tloušťka tepelně izolačního materiálu t _{fix} [mm]				Množství v balení [ks]
		Novostavby (včetně lepidla t _{cel} 10 mm)		Staré budovy (v ceně t _{cel} 10 mm lepidlo + 20 mm stará omítka)		
		Žádné frézování	S frézováním	Žádné frézování	S frézováním	
LFMG-10140	10x140	60	80	40	60	200
LFMG-10160	10x160	80	100	60	80	200
LFMG-10180	10x180	100	120	80	100	200
LFMG-10200	10x200	120	140	100	120	200
LFMG-10220	10x220	140	160	120	140	100
LFMG-10240	10x240	160	180	140	160	100
LFMG-10260	10x260	180	200	160	180	100
LFMG-10300	10x300	220	240	200	220	100

Sekce 4. POZNÁMKY

- Všechny předchozí verze tohoto technického listu pozbývají platnosti
- Údaje obsažené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současnému stavu znalostí a byly poskytnuty v dobré víře.
V případě nedodržení doporučení, jak produkt používat a instalovat, Klimas Wkręt-met Sp. z o.o. neručí za správnost a kvalitu připojení.